



## MAKERBOT PRECISION ASA | Ficha técnica

Rendimiento superior de las piezas para aplicaciones exigentes en exteriores.

MakerBot Precision ASA es una alternativa al ABS resistente a la intemperie utilizada ampliamente para prototipos funcionales y piezas de uso final en exigentes entornos exteriores.

Esta formulación termoplástica tiene propiedades similares a las del MakerBot Real ABS, pero con mejor resistencia a los rayos UV y a los químicos para retener el brillo, el color y las propiedades mecánicas cuando se expone a los elementos.

MakerBot ASA es soportado por el material de soporte Stratasys® SR-30 para una libertad geométrica sin restricciones y es ideal para aplicaciones exigentes en las industrias automotrices, energía y servicios públicos, agricultura, petróleo y gas, y transporte masivo.

**96°C**

DESVIACIÓN DEL CALOR

**2,167 MPA**

MÓDULO DE TRACCIÓN

**49 MPA**

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN

**±0.007 IN  
(0.2 MM)**

PRECISIÓN DIMENSIONAL DE LA PARTE IMPRIMIDA (con METHOD X)

**MASTERTEC<sup>3D</sup>**

[www.mastertec.es](http://www.mastertec.es)

# MAKERBOT PRECISION ASA | Ficha técnica

## PIEZAS DE USO FINAL

Los ingenieros y maquinistas pueden crear piezas funcionales de uso final con durabilidad y ductilidad, incluyendo ajustes a presión y bisagras vivas capaces de soportar los elementos.

Las aplicaciones incluyen:

- Cubiertas de máquinas industriales
- Guardias protectores
- Señalización de exteriores
- Piezas de recambio para la agricultura

## PROTOTIPOS FUNCIONALES

Los diseñadores e ingenieros pueden crear prototipos funcionales que combinen una durabilidad superior de la pieza con la temperatura, la humedad y la resistencia química en condiciones exteriores exigentes.

Las aplicaciones incluyen:

- Artículos y accesorios deportivos
- Carcasas de montaje para todo tipo de clima
- Recintos para el equipo eléctrico exterior



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	IMPERIAL	MÉTRICO
Desviación del calor (ASTM 648, 66 psi)	204°F	96°C
Resistencia a la flexión (ASTM D790, 15 mm/min)	11,000 psi	78 MPa
Módulo de flexión (ASTM D790, 15 mm/min)	330,000 psi	2300 MPa
Resistencia a la tracción en el rendimiento (ASTM D638, 50 mm/min)	7100 psi	49 MPa
Módulo de tensión (ASTM D638, 50 mm/min)	310,000 psi	2,100 MPa
Cepa de rendimiento - Elongación (%)	>6%	>6%
Fuerza de impacto con muescas (ASTM D256)	2.6 ft-lb/in	140 J/m

Especificaciones basadas en los datos proporcionados por el proveedor de material. Las especificaciones reales de la pieza impresa pueden variar según la geometría de la pieza y los parámetros de impresión seleccionados.

# METHOD

**A MANUFACTURING WORKSTATION.**

Print real ABS with 100 C Heated Chamber.

Powered by: stratasys

MakerBot METHOD bridges the gap between industrial and desktop 3D printing. It was developed from the ground up leveraging industry-leading Stratasys® patents including a heated build chamber, precision dissolvable supports, and dry-sealed material bays. Engineers and designers use METHOD to create prototypes, jigs and fixtures, and end-use parts.

[www.mastertec.es/method](http://www.mastertec.es/method)

**MASTERTEC<sup>3D</sup>**  
[www.mastertec.es](http://www.mastertec.es)